

1 Тип инструмента:

D — сверло
 C — диск
 G — фреза
 R — кольцо
 W — канат

2 Тип изделия:

L — (Laser) лазерная наварка сегментов
 B — (Brazing) напайка припоем сегментов
 T — (Turbo) гофрированный алмазный слой
 R — (Rm) непрерывный алмазный слой
 P — (Plastic) прерывный алмазный слой с пластиком
 G — (Gumming) прерывный алмазный слой с резиной
 S — (Spring) сборная конструкция

3 Оборудование:

D — сверлильные машины
 H — ручные углошлифовальные машины
 G — бензорезы
 F — нарезчики швов
 T — настольные станки
 W — стеновые машины
 M — промышленное стационарное оборудование
 Q — карьерное оборудование

4 Геометрические параметры:

00/00 — (внешний диаметр / диаметр посадочного отверстия), мм

5 Материал:

C — бетон, армированный бетон, твёрдые огнеупоры, тротуарная плитка
 R — высокоармированный бетон, мелкозернистый бетон, гидротехнический бетон
 G — гранит, габбро, сланец, кварцит, клинкер, твёрдый камень
 M — мрамор, известняк, доломит
 T — керамическая плитка
 P — керамогранит, агломерат, грес
 S — сапфир, лейкосапфир, кварцевое стекло,
 A — асфальт, кирпич, свежий бетон

6 Рабочая характеристика:

S — быстрый, лёгкий рез
 M — хороший баланс между скоростью резания и долговечностью
 H — большая долговечность

X X X 00/00 X X

1 2 3 4 5 6